

ZERTIFIKAT

über die
Werkseigene Produktionskontrolle

2374-CPR-1110

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für folgende Bauprodukte:

Bauprodukt:

Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2, für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken.

Einschränkungen: -

CE-Kennzeichnungsmethode nach Verfahren: 1; 3a (EN 1090-1: 2009+A1:2011)

In Verkehr gebracht durch den Hersteller:

SWM Metallbautechnik AG
Scheuermatt 1
CH – 3507 Biglen

Hergestellt im Herstellerwerk:

SWM Metallbautechnik AG
Scheuermatt 1
CH – 3507 Biglen

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm
EN 1090-1: 2009+A1:2011

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat wurde erstmalig ausgestellt am: 11.10.2015

Dieses Zertifikat bleibt gültig bis **11.10.2019**, solange weder die harmonisierte Norm, die hergestellten Bauprodukte, die für die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle, noch die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk wesentlich geändert werden und das Zertifikat durch die Zertifizierungsstelle nicht ausgesetzt oder zurückgezogen wird.

Nächste Überwachung: 11.10.2018

Essen, 14.11.2016


Dipl. Ing. Mayerhofer, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert GmbH



Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.1110-02

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-1110 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller:	SWM Metallbautechnik AG Scheuermatt 1 CH – 3507 Biglen
Herstellerwerk(e): (Produktionsstätte des Herstellers)	SWM Metallbautechnik AG Scheuermatt 1 CH – 3507 Biglen
Norm:	EN 1090-2:2008+A1:2011
Ausführungsklasse:	bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011
Schweißprozesse:	135 - Metall-Aktivgasschweißen 141 - Wolfram-Inertgasschweißen
Grundwerkstoffe:	S235, S275, S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 nichtrostende Stähle bis S235 nach EN 1090-2 Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	Christoph Wyler, 31.07.1969, B
Vertreter: (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	-
Unterstützer: (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)	Hans Ulrich Probst; Stefan Luthiger
Bestätigung:	Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.
Gültigkeitsbeginn: (Tag der Erstaussstellung)	11.10.2015
Nächste Überwachung:	11.10.2018
Gültigkeitsdauer:	Dieses Zertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.
Bemerkungen:	Dieses Zertifikat gilt für Erzeugnisdicken im tragenden Querschnitt $\leq 20\text{mm}$, planmäßig rein druckbeanspruchte Stirn-, Kopf- und Fußplatten $\leq 30\text{ mm}$.
Ort/Datum:	Essen, den 14.11.2016

Dipl. Ing. Mayerhofer, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

